

Iupilon® MB5002R

聚碳酸酯 + 聚酯

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

Technical Data

产品说明

Iupilon® MB5002R是一种聚碳酸酯 + 聚酯 (PC+聚酯) 材料。该产品在北美洲、欧洲或亚太地区有供货,加工方式为:注射成型。Iupilon® MB5002R的主要特性为:抗静电。

总体

添加剂	• 抗静电性
特性	• 抗静电性
形式	• 粒子
加工方法	• 注射成型

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
密度	1.20 g/cm ³	1.20 g/cm ³	ISO 1183
熔速率 (熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	10 g/10 min	10 g/10 min	ISO 1133
溶化体积速率 (MVR) (300°C/1.2 kg)	0.561 in ³ /10min	9.20 cm ³ /10min	ISO 1133

收缩率			
垂直流动方向 : 0.126 in (3.20 mm)	0.60 到 0.80 %	0.60 到 0.80 %	
流动方向 : 0.126 in (3.20 mm)	0.60 到 0.80 %	0.60 到 0.80 %	
吸水率 (饱和, 73°F (23°C))	0.20 %	0.20 %	ISO 62

机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
拉伸模量	305000 psi	2100 MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (屈服)	7250 psi	50.0 MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (屈服)	5.9 %	5.9 %	ISO 527-2
标称拉伸断裂应变	140 %	140 %	ISO 527-2
弯曲模量	290000 psi	2000 MPa	ISO 178
弯曲应力	11300 psi	78.0 MPa	ISO 178

冲击性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (73°F (23°C))	38 ft·lb/in ²	80 kJ/m ²	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度 (73°F (23°C))	无断裂	无断裂	ISO 179

热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
热变形温度			
66 psi (0.45 MPa), 未退火	270 °F	132 °C	ISO 75-2/B
264 psi (1.8 MPa), 未退火	234 °F	112 °C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动	4.4E-5 in/in/°F	8.0E-5 cm/cm/°C	
横向	5.3E-5 in/in/°F	9.6E-5 cm/cm/°C	

电气性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
表面电阻率	7.0E+11 ohms	7.0E+11 ohms	IEC 60093
体积电阻率	3.0E+13 ohms·cm	3.0E+13 ohms·cm	IEC 60093
介电强度			IEC 60243-1
0.0787 in (2.00 mm)	610 V/mil	24 kV/mm	
0.118 in (3.00 mm)	460 V/mil	18 kV/mm	
相对电容率			IEC 60250
100 Hz	4.40	4.40	
1 MHz	3.50	3.50	

Iupilon® MB5002R

聚碳酸酯 + 聚酯

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

电气性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
耗散因数			IEC 60250
100 Hz	8.1E-3	8.1E-3	
1 MHz	0.023	0.023	
注射	额定值 (英制)	额定值 (公制)	
干燥温度	248 °F	120 °C	
干燥时间	4.0 到 8.0 hr	4.0 到 8.0 hr	
料筒后部温度	482 到 518 °F	250 到 270 °C	
料筒中部温度	500 到 536 °F	260 到 280 °C	
料筒前部温度	518 到 554 °F	270 到 290 °C	
射嘴温度	518 到 554 °F	270 到 290 °C	
模具温度	140 到 194 °F	60.0 到 90.0 °C	
注塑压力	7250 到 21800 psi	50.0 到 150 MPa	
螺杆转速	50 到 100 rpm	50 到 100 rpm	

备注

¹ 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

² 一般属性：这些不能被视为规格。